

**Аннотация рабочей программы производственной практики**  
**15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования**  
**(по отраслям)**

**1.Цель производственной практики (по профилю специальности)** - формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенции в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

**2.Место производственной практики (по профилю специальности) в структуре ОПОПССЗ:**

Практика относится к профессиональным модулям.

**3.Требования к результатам освоения производственной практики (по профилю специальности):**

ОК 1 – 7, ПК 1.1 - 1.5, 2.1 - 2.4, 3.1 - 3.4

В результате освоения производственной практики (по профилю специальности) обучающийся должен:

**иметь практический опыт:**

- выбора эксплуатационно-смазочных материалов при обслуживании оборудования;
- методов регулировки и наладки промышленного оборудования в зависимости от внешних факторов;
- участия в работах по устранению недостатков, выявленных в процессе эксплуатации промышленного оборудования;
- составления документации для проведения работ по эксплуатации промышленного оборудования.

**уметь:**

- учитывать предельные нагрузки при эксплуатации промышленного оборудования;
- пользоваться оснасткой и инструментом для регулировки и наладки технологического оборудования;
- выявлять и устранять недостатки эксплуатируемого оборудования;
- выбирать эксплуатационно-смазочные материалы;
- пользоваться оснасткой и инструментом для смазки;
- выполнять регулировку смазочных механизмов;
- контролировать процесс эксплуатации оборудования;
- выбирать и пользоваться контрольно-измерительным инструментом.

**знать:**

- правила безопасной эксплуатации оборудования;
- технологические возможности оборудования;
- допустимые режимы работы механизмов промышленного оборудования;
- основы теории надежности и износа машин и аппаратов;
- классификацию дефектов при эксплуатации оборудования и методы их устранения;
- методы регулировки и наладки технологического оборудования;
- классификацию эксплуатационно-смазочных материалов;
- виды и способы смазки промышленного оборудования;
- оснастку и инструмент при смазке оборудования;
- виды контрольно-измерительных инструментов и приборов.

**4.Общая трудоемкость производственной практики (по профилю специальности) по очной форме обучения составляет:**

всего – 468 часа, в том числе:

- ПП.01 – 144 часов;
- ПП.02 – 216 часов;
- ПП.03 – 72 часа;
- ПП.04 – 36 часов.

**5.Семестр: 7.**

**6. Основные разделы производственной практики (по профилю специальности):**

1. Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования.
2. Организация и выполнение работ по эксплуатации промышленного оборудования.
3. Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения.
4. Выполнение работ по нескольким профессиям рабочих, должностям служащих.

**7. Дополнительная информация:**

Реализация программы производственной практики (по профилю специальности) предполагает наличие производственно-технической инфраструктуры машиностроительного предприятия: производственных участков слесарной и механической обработки деталей, включая участки станков с ЧПУ, рабочих мест технологов с возможностью использования пакетов прикладных программ.

**8. Автор:** И.В. Барсук, преподаватель Колледжа ПсковГУ.