

Аннотация рабочей программы профессионального модуля
ПМ 02. Организация и выполнение работ по эксплуатации промышленного
оборудования
15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования
(по отраслям)

1.Цель ПМ - освоение основных общих и профессиональных компетенций по основному виду деятельности: Организация и выполнение работ по эксплуатации промышленного оборудования.

2.Место в структуре ППССЗ: профессиональный модуль.

3.Требования к результатам освоения профессионального модуля:
В результате освоения модуля обучающийся должен:

освоить:

ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 8, ОК 9.

ПК 2.1, ПК 2.2, ПК 2.3, ПК 2.4.

иметь практический опыт:

- выбора эксплуатационно-смазочных материалов при обслуживании оборудования;
- методов регулировки и наладки промышленного оборудования в зависимости от внешних факторов;
- участия в работах по устранению недостатков, выявленных в процессе эксплуатации промышленного оборудования;
- составления документации для проведения работ по эксплуатации промышленного оборудования.

уметь:

- учитывать предельные нагрузки при эксплуатации промышленного оборудования;
- пользоваться оснасткой и инструментом для регулировки и наладки технологического оборудования;
- выявлять и устранять недостатки эксплуатируемого оборудования;
- выбирать эксплуатационно-смазочные материалы;
- пользоваться оснасткой и инструментом для смазки;
- выполнять регулировку смазочных механизмов;
- контролировать процесс эксплуатации оборудования;
- выбирать и пользоваться контрольно-измерительным инструментом.

знать:

- правила безопасной эксплуатации оборудования;
- технологические возможности оборудования;
- допустимые режимы работы механизмов промышленного оборудования;
- основы теории надежности и износа машин и аппаратов;
- классификацию дефектов при эксплуатации оборудования и методы их устранения;
- методы регулировки и наладки технологического оборудования;
- классификацию эксплуатационно-смазочных материалов;
- виды и способы смазки промышленного оборудования;
- оснастку и инструмент при смазке оборудования;
- виды контрольно-измерительных инструментов и приборов.

4. Общая трудоемкость дисциплины по очной форме обучения составляет:

всего – 1022 часа, в том числе:

- максимальной учебной нагрузки обучающегося – 806 часов, включая:
- обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося – 550 часов;
- самостоятельной работы обучающегося – 256 часов;
- производственной практики – 216 часов.

5. Семестры для очного отделения: 5, 6, 7.

6. Основные разделы профессионального модуля:

Раздел 1. Эксплуатация промышленного оборудования.

7. Дополнительная информация:

Во время обучения по профессиональному модулю реализуется производственная практика.

8. Автор: И.В. Барсук, преподаватель Колледжа ПсковГУ.