

**Аннотация рабочей программы профессионального модуля
ПМ 04. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих,
должностям служащих
15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования
(по отраслям)**

1.Цель ПМ - освоение основных общих и профессиональных компетенций по основному виду деятельности: Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих.

2.Место в структуре ППССЗ: профессиональный модуль.

3.Требования к результатам освоения профессионального модуля:
В результате освоения модуля обучающийся должен:

освоить:

ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 8, ОК 9.

ПК 1.1-1.3, ПК 2.2, ПК 2.3, ПК 3.1-3.3.

иметь практический опыт:

- монтажа, технического обслуживания и ремонта промышленного оборудования.

уметь:

- производить установку оборудования в соответствии с монтажной схемой;
- производить подсоединение коммуникаций к промышленному оборудованию в соответствии со схемой;
- производить пробный запуск оборудования;
- устранять неисправности, выявленные в ходе пробного пуска оборудования;
- производить смазку узлов и агрегатов;
- определять неисправности оборудования по шумам работающего оборудования, показаниям контрольно – измерительных приборов, анализам смазочного материала;
- производить частичную разборку технологического оборудования;
- определять вид неисправности оборудования;
- устранять выявленные неисправности оборудования;
- производить сборку и регулировку технологического оборудования ;
- выполнять разборку оборудования в соответствии с технологическими схемами;
- производить дефектовку агрегатов, узлов и деталей;
- производить слесарно – пригоночные работы;
- производить испытания и обкатку технологического оборудования после капитального ремонта.

знать:

- виды и назначение оборудования, инструментов, приспособлений для установки различного технологического оборудования;
- методы и порядок приемки поверхностей фундаментов под монтаж технологического оборудования;
- графическое обозначение элементов пневматических и гидравлических схем коммуникаций;
- основные виды соединений;
- правила техники безопасности при выполнении соединений;

- основные виды дефектов при выполнении соединений трубопроводов;
- методы контроля качества соединений трубопроводов;
- устройство и назначение приборов для инструментального контроля качества соединений трубопроводов;
- устройство пневмо- и гидравлических устройств (насосов, компрессоров, вентиляторов);
- устройство контрольно – измерительных приборов;
- правила пуска и остановки технологического оборудования;
- виды производственной документации по монтажу оборудования и порядок ее ведения;
- устройство и назначение ручного и механизированного слесарно – монтажного инструмента;
- методы устранения типовых неисправностей технологического оборудования;
- признаки отсутствия или загрязнения смазочных материалов в узлах агрегата;
- правила безопасного ведения работ по пополнению и замене смазочных материалов;
- приемы и характер работ по устранению неисправностей;
- причины возникновения различных неполадок работающего оборудования;
- виды, периодичность, объем и технологию выполнения работ по техническому обслуживанию оборудования;
- технологический процесс разборки технологического оборудования;
- технику безопасности при ведении ремонтных работ;
- основные положения дефектации;
- основные технологические процессы восстановления изношенных поверхностей деталей;
- технологический процесс сборки оборудования;
- технологию разборки оборудования на агрегаты, узлы, детали;
- порядок ведения технической документации по оформлению результатов дефектоскопии агрегатов, узлов и деталей технологического оборудования;
- технологию и технику выполнения основных слесарно – пригоночных работ;
- правила обкатки (испытания) технологического оборудования в различных режимах.

4. Общая трудоемкость дисциплины по очной форме обучения составляет:

всего – 288 часов, в том числе:

- максимальной учебной нагрузки обучающегося – 144 часа, включая:
- обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося – 550 часов;
- самостоятельной работы обучающегося – 96 часов;
- учебной практики – 108 часов;
- производственной практики – 36 часов.

5. Семестры для очного отделения: 5, 6.

6. Основные разделы профессионального модуля:

Раздел 1. Слесарь-ремонтник.

7. Дополнительная информация:

Во время обучения по профессиональному модулю реализуется учебная и производственная практика.

8. Автор: И.В. Барсук, преподаватель Колледжа ПсковГУ.