

**Аннотация рабочей программы профессионального модуля**  
**ПМ 01. Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного**  
**оборудования**  
**15.02.01 Монтаж и техническая эксплуатация промышленного оборудования**  
**(по отраслям)**

**1. Цель ПМ** - освоение основных общих и профессиональных компетенций по основному виду деятельности: Организация и проведение монтажа и ремонта промышленного оборудования.

**2. Место в структуре ППССЗ:** профессиональный модуль.

**3. Требования к результатам освоения профессионального модуля:**  
В результате освоения модуля обучающийся должен:

**освоить:**

ОК 1, ОК 2, ОК 3, ОК 4, ОК 5, ОК 8, ОК 9.

ПК 1.1, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4, ПК 1.5.

**иметь практический опыт:**

- применением грузоподъемных механизмов, при монтаже и ремонте промышленного оборудования;
- проведения контроля работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования с использованием контрольно-измерительных приборов;
- участия в пуско-наладочных работах и испытаниях промышленного оборудования после ремонта и монтажа;
- выбора методов восстановления деталей и участвовать в процессе их изготовления;
- составления документации для проведения работ по монтажу и ремонту промышленного оборудования.

**уметь:**

- выполнять эскизы деталей при ремонте промышленного оборудования;
- выбирать технологическое оборудование;
- составлять схемы монтажных работ;
- организовать работы по испытанию промышленного оборудования после ремонта и монтажа;
- организовывать пуско-наладочные работы промышленного оборудования;
- пользоваться грузоподъемными механизмами;
- пользоваться условной сигнализацией при выполнении грузоподъемных работ;
- рассчитывать предельные нагрузки грузоподъемных устройств;
- определять виды и способы получения заготовок;
- выбирать способы упрочнения поверхностей;
- рассчитывать величину припусков;
- выбирать технологическую оснастку;
- рассчитывать режимы резания;
- назначать технологические базы;
- производить силовой расчет приспособлений;
- производить расчет размерных цепей;
- пользоваться измерительным инструментом;
- определять методы восстановления деталей;

- пользоваться компьютерной техникой и прикладными компьютерными программами;
- пользоваться нормативной и справочной литературой.

**знать:**

- условные обозначения в кинематических схемах и чертежах;
- классификацию технологического оборудования;
- устройство и назначение технологического оборудования;
- сложность ремонта оборудования;
- последовательность выполнения и средства контроля при пуско-наладочных работах;
- методы сборки машин;
- виды монтажа промышленного оборудования и порядок его проведения;
- допуски и посадки сопрягаемых поверхностей деталей машин;
- последовательность выполнения испытаний узлов и механизмов оборудования после ремонта и монтажа;
- классификацию грузоподъемных и грузозахватных механизмов;
- основные параметры грузоподъемных машин;
- правила эксплуатации грузоподъемных устройств;
- методы ремонта деталей, механизмов и узлов промышленного оборудования;
- виды заготовок и способы их получения;
- способы упрочнения поверхностей;
- виды механической обработки деталей;
- классификацию и назначение технологической оснастки;
- классификацию и назначение режущего и измерительного инструментов;
- методы и виды испытаний промышленного оборудования;
- методы контроля точности и шероховатости поверхностей;
- методы восстановления деталей;
- прикладные компьютерные программы;
- виды архитектуры и комплектации компьютерной техники;
- правила техники безопасности при выполнении монтажных и ремонтных работ;
- средства коллективной и индивидуальной защиты.

**4. Общая трудоемкость модуля по очной форме обучения составляет:**

всего – 917 часов, в том числе:

- максимальной учебной нагрузки обучающегося – 557 часов, включая:
- обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося – 384 часов;
- самостоятельной работы обучающегося – 173 часа;
- учебной практики – 216 часов;
- производственной практики – 144 часа.

**5. Семестры для очного отделения: 3, 4, 5, 6.**

**6. Основные разделы профессионального модуля:**

Раздел 1. Организация монтажных работ промышленного оборудования и контроль за ним.

1. Детали машин.
2. Технология обработки металлов.
3. Технологическая оснастка.
4. Технологическое оборудование отрасли.

Раздел 2. Организация ремонтных работ промышленного оборудования и контроль за ним.

1. Грузоподъемные механизмы и транспортные механизмы.
2. Монтаж, техническая эксплуатация промышленного оборудования.

**7. Дополнительная информация:**

Во время обучения по профессиональному модулю реализуется учебная и производственная практика.

**8. Автор:** И.В. Барсук, преподаватель Колледжа ПсковГУ.